



深圳市聚科达电子材料有限公司

SHENZHEN JUKEDA ELECTRON MATERIALS CO., LTD.

ADD: 深圳市光明新区公明镇李松荫村第二业区如宇富明科技园 TEL:086-0755-27106461

Ruyufuming Industry Park, Lisonglang Village,,Guangming

FAX:086-0755-27105167

New Area, Shenzhen City, China.

有机硅灌封胶技术规格书

(JKD-7011)

一、产品功用及特点:

JKD-7011 是一款缩合型室温固化有机硅灌封胶,是各款 LED 硬灯条以及模组、护栏管等 LED 装饰用灯的专用灌封胶,相对于环氧灌封胶,PU 灌封胶而言此系列胶水具有以下显著特点:

- 1、其具有优异的防水性,能保护灯饰不被水浸蚀,长期水中亮灯不起雾;
- 2、具有优异的散热性,可以保证芯片在使用过程中不会因为温度过高而影响使用寿命;
- 3、具有优异的透光率和折射率,能够最大限度降低的光源的光衰;
- 4、具有超强的抗紫外线能力,能够保证灯饰长时间在户外使用;
- 5、具有优异的耐候性能,能保证灯饰在较宽的温度范围内(-40~220℃)以及水底等特殊环境中正常使用,从而使得灯饰使用地域几乎无限制;
- 6、本系列产品属室温固化型,其主要固化机理是与空气中的水分反应而固化,所以对温度不敏感,从而使得其固化条件要求更简单,操作更容易。

二、主要技术参数:

技术参数	主要数据
固化前	
外观	A、B 两个组分均为无色透明液体
混合后粘度	1200-1500LS
可操作时间(25℃)	55-65min
表干时间(25℃)	200-240min
完全固化时间(25℃, 3mm)	24hr
固化 48 小时后	
透光率	97.1%
折射率	1.41
颜色	无色透明
邵氏硬度(HA)	26-29
伸长率	177.3%

导热系数 (w/m. k)	0.21
封胶后内外温差	<5℃
介电强度	>27
介电常数	3.2
体积电阻率	$>1.0 \times 10^{10}$

备注：以

上数据为实验

室即时检测数据,其中固化时间可能会因为温度及湿度的不同而略有不同,客户应根据实际情况决定操作工序的时间。

三、使用方法:

1、将 A、B 两个组分的胶水按照重量比 10:1 的比例混合均匀; (混胶时一定要保证不带入其余杂质,最好用干净的专用容器以及搅拌棒);

2、将混合好的胶水放进排泡装置中进行排泡,待气泡排除完毕后再进行灌封; (由于硅胶的表面张力低,所以在排泡过程中胶体容易溢出容器,所以最好用四倍胶体体积的容器盛装或使用断续排泡法进行排泡,即在抽真空状态下 10 秒待气泡积聚后,迅速关闭真空机,使其恢复常压,如此反复几次后气泡可排完胶体也不会溢出容器);

3、将排泡后的胶水移入专用的灌胶容器或设备中,进行灌封; (此胶水在固化过程中体积会有一定收缩所以灌封时尽量灌饱满一点,固化后会更美观);

4、待 4—6 小时胶体表干 (表面不粘手) 后,即可将灯条移下操作平台进行后续操作;

注意: 建议客户在操作时应注意在整个过程中搅拌时间约为 1-2min,排泡时间约为 3-5min,尽量保证混合和排泡时间不要超过十分钟以免后续灌封时间太少,以至操作效率过低 (此时间为经验值,客户可根据自己的配胶量,以及操作工艺自行把握)。

四、注意事项:

1、本胶水不能与其它胶水混用;

2、两个组份混合时应尽量保证混合均匀;

3、混合好后的胶水,如条件许可应尽量进行排泡处理;

4、已配好的胶水一定要在可操作时间内用完以免造成不必要的浪费;

5、在灌封有套槽产品时应尽量灌的饱满一点,固化后外观将更漂亮,作为表面滴胶使用时建议客户可在第一遍滴好后,待其凝胶后再重新配置胶水滴第二遍,固化后外观效果会更好。

6、因此系列胶水遇水即发生反应,未用完的胶水必须密封保存。存储条件以室温阴凉处保存为佳。

7、本品应尽量避免长期接触洗板水,天那水等有机溶剂以及强酸强碱等。

8、由于不同客户所使用材料和工艺非本公司所能控制,所以在使用本胶水前一定要做匹配性实验,进行试样,试样合格后可放心使用。